

Ausschreibungstext VMI Spectrum 6040 SV

Gepäckröntgenanlage zur Kontrolle von Handgepäck

Technische Spezifikationen

- Tunnelgröße: max. 606 x 420 mm (BxH)
- Förderbandhöhe max. 650 mm
- Förderbandgeschwindigkeit 0,24 m/s (einstellbar)
- max. Geräte-Außenabmessungen: 1980 x 850 x 1240 mm (LxBxH)
- max. Gewicht des Gerätes: 500 kg
- Förderbelastbarkeit mind. 130 kg
- mind. 18,5 " LCD Farbmonitor mit hoher Bildauflösung (mind. 1366 x 768 Pixel), umschaltbar auf schwarz-weiß
- Durchdringung von mind. 40 mm (idealerweise: 44 mm)
- Stahl -Drahterkennbarkeit mind. 40 AWG (0,0788 mm werden erkannt)

Ausstattung

- Automatische Bildsicherung
- Gepäckzählung
- Dauerhaftes Scannen
- Mehr als 64facher Zoom
- Farb- und Schwarz/Weiß Darstellung
- Kantenverstärkung in der Darstellung
- Hohe Eindringtiefe
- Scharfe Bilder
- Bildexport als JPEG, TIFF und BMP
- Export der Bilddateien möglich
- Netzwerkfähig
- Echtzeit Scannen
- Selbstdiagnose System
- Farbumkehrung
- Echtzeit Bildbearbeitung
- Speicherkapazität bis zu 200,000 Bilder

Röntgeneratore

- Anodenspannung 180 kV, betrieb 170 kV
- Maximale Leckstrahlung weniger als 0,1 mR/h (1uSv/h) bei 0,1m Abstand vom Gerät
- Kühlung: geschlossenes Ölbad
- Strahlungsrichtung: diagonal aufwärts